

**SERVIÇO NACIONAL DE APRENDIZAGEM RURAL – SENAR-AR/MS**  
**Administração Regional de Mato Grosso do Sul**  
**EDITAL N.º 001/2023**

**COMUNICADO DE ABERTURA DE VAGAS Nº 04**

O SERVIÇO NACIONAL DE APRENDIZAGEM RURAL - ADMINISTRAÇÃO REGIONAL DE MATO GROSSO DO SUL (SENAR-AR/MS) torna pública a divulgação do comunicado de abertura de vaga e convocação de candidato(a) classificado(a) no cadastro reserva abaixo identificado(a):

**CARGO: 0005 - ANALISTA DE COMPRAS E LICITAÇÕES**

<b>INSCRIÇÃO</b>	<b>NOME</b>	<b>COLOCAÇÃO</b>
0090210920239336	SIMEÃO ARANTES DE AZEVEDO	3º

O departamento de Gestão de Pessoas do **SENAR/AR-MS** fará contato, via telefone ou e-mail, com o(a) candidato(a) convocado(a) até o dia 28 de março de 2024, para orientar quanto aos procedimentos e prazos da contratação.

Para mais esclarecimentos, realizar contato pelo e-mail:

[processoseletivo@senarms.org.br](mailto:processoseletivo@senarms.org.br)

Campo Grande, 27 de março de 2024.

**COMISSÃO PERMANENTE DO PROCESSO SELETIVO**  
**SENAR-AR/MS**