

SERVIÇO NACIONAL DE APRENDIZAGEM RURAL – SENAR-AR/MS
Administração Regional de Mato Grosso do Sul
EDITAL N.º 001/2022

COMUNICADO DE ABERTURA DE VAGAS Nº 01

O SERVIÇO NACIONAL DE APRENDIZAGEM RURAL - ADMINISTRAÇÃO REGIONAL DE MATO GROSSO DO SUL – (SENAR/AR-MS), CNPJ nº 04.253.881/0001-03, com sede à Rua Marcino dos Santos, nº 401, Chácara Cachoeira II, no município de Campo Grande, estado do Mato Grosso do Sul, pessoa jurídica de direito privado, sem fins lucrativos, desvinculada da Administração Pública, torna pública a divulgação do comunicado de abertura de vagas com a convocação dos(as) candidatos(as) abaixo identificados(as).

CARGO 101 - ASSISTENTE DE COMPRAS E LICITAÇÕES

| INSCRIÇÃO | NOME | COLOCAÇÃO |
|------------------|-----------------------------|-----------|
| 0058020620226704 | VERÔNICA SANTOS DE OLIVEIRA | 3º |
| 0058300520226677 | LEONARDO BRITO PAIM | 4º |

CARGO 102 - ANALISTA DE COMPRAS E LICITAÇÕES

| INSCRIÇÃO | NOME | COLOCAÇÃO |
|------------------|----------------------------|-----------|
| 0059050620226793 | ELIVANDER SANCHES HONORATO | 2º |

O departamento de Gestão de Pessoas do **SENAR/AR-MS** fará contato, via telefone ou e-mail, com os(as) candidatos(as) convocados(as) até o dia 05 de setembro de 2022, para orientar quanto aos procedimentos a serem adotados para contratação.

Para mais esclarecimentos, realizar contato pelo e-mail:

processoseletivo@senarms.org.br .

Campo Grande, 31 de agosto de 2022.

COMISSÃO PERMANENTE DO PROCESSO SELETIVO

SENAR-AR/MS